



**УГМК  
СТАЛЬ**



**ЭЛЕКТРОСТАЛЬ  
ТЮМЕНИ**



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2020662627**

Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Филиал ООО "УГМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"	
Дата:	05.11.2020 г.
Вагон/Автомобиль:	В 992 СС 750
НТД:	ГОСТ 535-2005, ГОСТ 380-2005, ГОСТ 8509-93 (1-10)

Грузополучатель	ЗАО "ГФД "Брок-Инвест-Сервис и К" г. Люберцы, р.п. Октябрьский
<b>Наименование продукции</b>	
1-10	Уголок стальной горячекатаный равнополочный

**Характеристики партий**

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочности	Сорт	Профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхн.)	Категория по ставки	Вид обработки поверхн.	Класс кривизны	Шероховатость, мкм	Группа назнач. по плавочному анализу	Количество	Вес нетто, т
						Размер попер. сечения	Длина										
1,3-6	Заказ: 2020362542 (10)		Партии: 220157005, 220157006, 220157007, 220157008, 220157012 №сертификата соответствия: RU.MCC.175.351.33533														
	2051434	СТЗсп5		1	уголок	35,00 x35,00 x 3,00	МД1(Мерная длина с немерной (не более 5%)) 6000	В		1ГП						5	9,257
2,8-10	Заказ: 2020362542 (20)		Партии: 220157098, 220157100, 220157099, 220157119 №сертификата соответствия: RU.MCC.175.351.33533														
	2051435	СТЗсп5		1	уголок	35,00 x35,00 x 4,00	МД1(Мерная длина с немерной (не более 5%)) 6000	В		1ГП						4	8,165
7	Заказ: 2020362542 (20)		Партии: 220156744 №сертификата соответствия: RU.MCC.175.351.33533														
	2051432	СТЗсп5		1	уголок	35,00 x35,00 x 4,00	МД1(Мерная длина с немерной (не более 5%)) 6000	В		1ГП						1	2,030
<b>ИТОГО:</b>																<b>10</b>	<b>19,452</b>



Связки/пакеты:

10 19,452

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электропечь)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

**Химический состав ковшевой пробы, %**

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As					N	C <sub>2</sub>
1,3-6(*)	0,16	0,47	0,15	0,015	0,027	0,12	0,12	0,23	0,006					0,012	0,241
2,8-10(*)	0,16	0,49	0,15	0,012	0,022	0,13	0,11	0,22	0,008					0,012	0,246
7(*)	0,16	0,47	0,15	0,013	0,021	0,11	0,12	0,23	0,007					0,010	0,238

(\*) - Химический состав в готовой металлопродукции.