

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2122184
Вид документа 3.1
(ст.450)

Грузоотправитель:
АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"
Грузополучатель: Акционерное общество "Металлокомплект-М"(Код:1000)

Станция назначения: САМОВЫВОЗ

Наименование продукции: ГОСТ Р 57837-2017 - Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
E953PE716 BE645816	111111	29.06.2021		21,4500705442 0020308952	2	4	33493		01		4	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Класс прочности стали	Тех. треб.	Профиль	Кл точн.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
1	10	ГОСТ 27772-2015	512895	C255	5-1ГП	Двутавр 16Б1					12000	М/Д	1	4	19.660

Итого: 4 19.660
Вес брутто: 19.700

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 1; В ГОРЯЧЕКАТАННОМ СОСТОЯНИИ (ГК) - 1; ОБРАЗЕЦ ТИПА KCV - 1
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства (в т.ч MI)				Ударная вязкость		Твер- дость (ТВ1) НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	Ψ	Темп	мех. стар.	хол.		осадка	Мик.		
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cз	Н/мм2	%	%	%	°C	Дж/см2	изг.	хол.		гор.	стр.		
1	512895		0.16	0.17	0.48	0.007	0.020	0.05	0.03	0.06	0.003	325.0	450.0	37.0	-20	133.0	186.0	УД					
			0.009	0.023	0.002							0.25											

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП.2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим. анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим. анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

СЕРГЕЕВА Н.Ю., Ст. контролер УК
29.06.2021 16:41:42
37825876-6725-4986-9A4F-5A07CE8F3737

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно