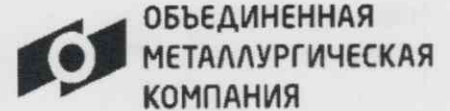
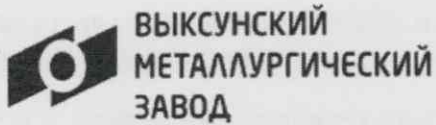




A04



Z04
Certificate no: 0035-CPR-A 185
Declaration no: 5/2016
TUV Rheinland Industrie Service GmbH, № 0035
Joint Stock Company "Vyksa Steel Works" Russian Federation, 607060, Nizhegorodskaya obl', Vyksa, Brat'ev Batashovyh, 45
EN 10219-1:2006
Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steels
Steel Grade: S235JRH

A02

Сертифицирован на соответствие требованиям регламента ЕС 305/2011/EU Европейского Парламента и Совета сертификационным центром «TUV Rheinland Industrie Service GmbH, No 0035»

Certified against the requirements of EU Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and the Council by the certification center "TUV Rheinland Industrie Service GmbH, No. 0035"

EN 10204:2004/3.1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №20-088-200279-21
MILL TEST CERTIFICATE 20-088-200279-21

A12 Продавец Seller(Exporter)	Акционерное общество "Выксунский металлургический завод", Россия, 607061, Нижегородская обл., город Выкса, улица Братьев Баташевых, 45 Joint stock company "Vyksa Steel Works", Russia, 607061, Nizhniy Novgorod region, Vyksa, Br.Batashevych, 45
A01 Изготовитель Manufacturer	Акционерное общество "Выксунский металлургический завод", Россия, 607061, Нижегородская обл., город Выкса, улица Братьев Баташевых, 45 Joint stock company "Vyksa Steel Works", Russia, 607061, Nizhniy Novgorod region, Vyksa, Br.Batashevych, 45
A06 Заказчик Buyer	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РОБМЕТАЛЛСТАЛЬ" Россия, 142714, Московская обл., г. Видное, тер Каширское ш., ул 26-й км, с.40, оф.2 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РОБМЕТАЛЛСТАЛЬ" Россия, 142714, Московская обл., г. Видное, тер Каширское ш., ул 26-й км, с.40, оф.2



A06 Получатель Consignee		ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РОБМЕТАЛЛСТАЛЬ" Россия, 142714, Московская обл., г. Видное, тер Каширское ш., ул 26-й км, с.40, оф.2 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РОБМЕТАЛЛСТАЛЬ" Россия, 142714, Московская обл., г. Видное, тер Каширское ш., ул 26-й км, с.40, оф.2	
A07 Номер заказа покупателя: 0022012434 Manufacturer's works order number: 0022012434	A08 Номер заводского заказа: 0081531662 Mill order number: 0081531662		
A11 Автомобиль: C853PP750/ВУ310577 Truck: C853PP750/ВУ310577	A07 Дата отгрузки: 26.06.2021 Shipping date: 26.06.2021		

B01, B03 Изделие Product Способ изготовления Method of manufacture Тип трубы Type of pipe	НД Normative Documents	Вид грузовых мест, шт Package type, pcs	B08 Количество мест, шт Number of packages, pcs
Сварные стальные профильные трубы(круглые), EW Welded steel pipes, EW	DIN EN 10219-1 Холоднодеформированные сварные профильные трубы для стальных конструкций из нелегированных конструкционных сталей. Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steels	Пакет Package	2

B07 Номер пакета Package Number	B07 Номер плавки Heat Number	B07 Номер партии трубы Pipe Lot Number	B02 Марка Стали Steel Grade	Профил ь, мм Profile, mm	B10 Толщин а трубы, мм Thickne ss, mm	B11 Длина трубы, м Length, m	B08 Кол-во, шт Shipping quantity	B12 Метраж пакета, м	B12 Фактичес кая масса, кг Actual mass, kg	B12 Масса упаковки, кг Package mass, kg
2021002429	2010464	201001136	S235JRH	15 x 15	1.5	6	400	2400	1510	8
2021032956	2016419	201012127	S235JRH	40 x 25	2	6	160	960	1630	8
Итого: / Total:							560	3360	3140	

Химический состав, %

Pipe base metal chemical properties

№ пп Ser. No.	Номер плавки Heat number	C71 C	C71 Mn	C71 S	C71 P	C71 Al	C71 N	C71 Seq
1	2010464	0.06	0.81	0.002	0.005	0.03	0.01	0.23
2	2016419	0.16	0.18	0.005	0.007	0.03	0.01	0.23


 Механические свойства основного металла труб
 Base metal mechanical properties

№ пп Ser. No.	Номер партии Pipe lot number	Направление отбора Sampling orientation	C11 Предел текучести, МПа Yield strength, MPa	C12 Временное сопротивление разрыву, МПа Ultimate tensile strength, MPa	C13 Относительное удлинение, % Relative elongation, %
1	201001136	продольная	533, 498	576, 567	5, 6
2	201012127	продольная	383, 348	428, 400	28.5, 33.5

Примечание: / Note:

C03	Испытание на растяжение основного металла при комнатной температуре. Base metal tensile test at room temperature.
-----	--

 Механические свойства сварного соединения труб
 Weld seam mechanical properties

№ пп Ser. No.	Номер партии Pipe lot number	Направление отбора Sampling orientation
------------------	---------------------------------	--

D01	Размеры труб в пределах допусков DIN EN 10219-1. Pipe dimensions within tolerances DIN EN 10219-1.
D02	Визуальный контроль без замечаний. Visual inspection without any comments.
D03	100% неразрушающий вихретоковый контроль сварного соединения в соответствии с DIN EN ISO 10893-2:2020-10. 100% nondestructive eddy current test of welded joint DIN EN ISO 10893-2:2020-10.
B06	Маркировка изделия: на каждый пакет крепится маркировочная бирка. / Product marking: a tag is attached to each bundle. Содержание бирки : / Information on the tag: - Знак изготовителя труб / Pipe manufacturer mark - Тип трубы / Pipe type - Номер стандарта / Standard number - Наружный диаметр трубы / Pipe outside diameter - Толщина стенки / Wall thickness - Марка стали / Steel grade - Номер партии / Lot number - Знак ответственного за приемку / Mark of a person responsible for acceptance
B04	Состояние поставки + AR. Delivery condition + AR.

 Инспектор ОТК
 Quality Inspector


Дуранина В.А.

 Бригадир участка отгрузки
 Shop inspector

A handwritten signature in blue ink, likely belonging to Isaeva S.M.

Исаева С.М.

 Дата
 Date

26.06.2021